

Product Specification Sheet

ACS0360-2

MOGEN®

เอกสารแสดงคุณสมบัติผลิตภัณฑ์

Accessories

PS-ACS0360-2 08 - 61

REV.00

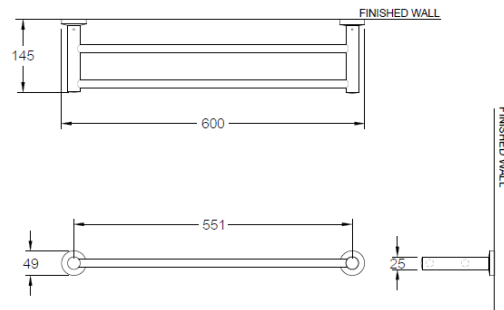


ข้อมูลพื้นฐาน

รหัสผลิตภัณฑ์	:	ACS0360-2
ประเภทผลิตภัณฑ์	:	DOUBLE TOWEL RACK
ขนาด	:	600 x 145 x 49 มิลลิเมตร (ก x ย x ส)
สีผลิตภัณฑ์	:	-
น้ำหนักผลิตภัณฑ์	:	0.48 กิโลกรัม
ประเภทวัสดุ	:	สแตนเลส 304 ขัดเงา

ระยะเวลาติดตั้ง

:	ติดกับผนัง
:	ระยะติดตั้งจากพื้น 1500-1700 mm.



การรับประกัน

: 1 ปี

หมายเหตุ รายการ PART LIST อาจมีการเปลี่ยนแปลง ตามความเหมาะสมของกระบวนการผลิต

รายละเอียดเพิ่มเติม

- DOUBLE TOWEL RACK สามารถรับน้ำหนักได้ 20 กิโลกรัม